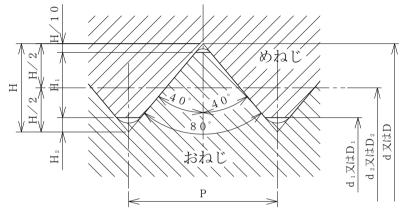


単位mm



	適用する	ねじ山数	ピッチ	ひっかかり	おねじ			
ねじの呼び	管の呼び	(25.4mmにつき)	P	の高さ				
		n	(参考)	H_1	谷の径D	有効径D。	内径 D ₁	
CTC19	19	1 6	1. 5875	0.696	19.100	18.343	17.708	
C T C 2 5	2 5	1 6	1. 5875	0.696	25.400	24.643	24.008	
CTC31	3 1	1 6	1. 5875	0.696	31.800	31.043	30.408	
CTC39	3 9	1 6	1. 5875	0.696	38.100	37.343	36.708	
C T C 5 1	5 1	1 6	1. 5875	0.696	50.800	50.043	49.408	
CTC63	6 3	1 6	1. 5875	0.696	63.500	62.743	62.108	
CTC75	7 5	1 6	1. 5875	0.696	76.200	75.443	74.808	

管の呼び方	外 径 øD (mm)	外径の 許容差 (mm)	近似厚サ t (mm)	近似内径 ø D ₁ (mm)	単位重量 (k g/m)	1 本概略 重量 (kg)	結束本数 (本)	有効ネジ部の 最 大	長サL (mm) 最 小
C 1 9	19. 1	±0.20		15.9	0.690			1 4	1 2
C 2 5	25.4	±0.20	1. 6	22.2	0. 939	3. 44	10	1 7	1 5
C 3 1	31.8	±0.20	1. 6	28.6	1. 190	4.36	7	1 9	1 7
C 3 9	38. 1	±0.20	1. 6	34.9	1. 440	5. 27	5	2 1	1 9
C 5 1	50.8	±0.20	1. 6	47.6	1. 940	7.10	3	2 4	2 2
C 6 3	63.5	±0.35	2. 0	59.5	3. 030	11.10	1	2 7	2 5
C 7 5	76.2	±0.35	2. 0	72.2	3.660	13.40	1	3 0	2 8

規格: JIS C 8305 (鋼製電線管)

JIS認証番号JE0507019

表面処理: 内外面溶融 5 5 % アルミニウム - 亜鉛合金めっき (AL-Z55N)

	薄鋼電線管				並	調管					
部	番	名		;	材		1組の 個数		製 作 数	備	考
設年	計月日	製図 式見 1 20	検図 藤田 19.	受 1.2	頁 1	尺 FR	度 E E	金	綱製電	線管	(薄鋼)
丸一鋼管株式会社					<u>+</u>	図番		D-0002			

部番 符号 年 月 日 訂 正 記 事 印