



部番符号年月日訂正 記事

ねじの呼び	適用する	ねじ山数	ピッチ	ひっかかり	おねじ				
	週用する			の高さ	外径 d	有効径 d 2	谷の径dュ		
	管の呼び	(25.4mmにつき)	Р		めねじ				
	E 4241 O	n	(参考)	H 1	谷の径D	有効径D₂	内径 D <sub>1</sub>		
CTG16	1 6	1 4	1.8143	1.017	20.955	19.793	18.922		
CTG22	2 2	1 4	1.8143	1.017	26.441	25.279	24.408		
CTG28	2 8	11	2.3091	1. 294	33.249	31.770	30.661		
CTG36	3 6	11	2.3091	1. 294	41.910	40.431	39. 322		
CTG42	4 2	11	2.3091	1. 294	47.803	46.324	45.215		
CTG54	5 4	11	2.3091	1. 294	59.614	58.135	57.026		
CTG70	7 0	11	2.3091	1. 294	75.184	73.705	72.596		
CTG82	8 2	11	2.3091	1. 294	87.884	86.405	85.296		
CTG92	9 2	11	2.3091	1. 294	100.330	98.851	97.742		
CTG104	104	11	2.3091	1. 294	113.030	111.551	110.442		

管の呼び方	外径 外径の		近似厚サ	近似内径	単位重量	1本概略	結束本数	有効ネジ部の長サL(mm)	
目の呼び刀	$\phi D (mm)$	許容差(mm)	t (mm)	φD <sub>1</sub> (mm)	(kg/m)	重量 (kg)	(本)	最 大	最小
G 1 6	21.0	±0.3	2. 3	16.4	1.06	3.88	10	1 9	1 6
G 2 2	26.5	±0.3	2. 3	21. 9	1. 37	5.01	7	2 2	1 9
G 2 8	33.3	±0.3	2. 5	28.3	1. 90	6.95	5	2 5	2 2
G 3 6	41.9	±0.3	2. 5	36.9	2. 43	8.89	3	2 8	2 5
G 4 2	47.8	±0.3	2. 5	42.8	2. 79	10.2	3	2 8	2 5
G 5 4	59.6	±0.3	2.8	54.0	3. 92	14.3	2	3 2	2 8
G 7 0	75.2	±0.3	2. 8	69.6	5.00	18.3	1	3 6	3 2
G 8 2	87.9	±0.3	2.8	82.3	5.88	21.5	1	4 0	3 6
G 9 2	100.7	±0.4	3. 5	93.7	8.39	30.7	1	4 2	3 6
G104	113.4	±0.4	3. 5	106.4	9.48	34.7	1	4 5	3 9

規格: JIS C 8305 (鋼製電線管)

JIS認証番号JE0507019

表面処理: 内外面溶融亜鉛めっき (亜鉛付着量 300g/m²以上)

		厚鋼電線管				綱管						
部	番	名	称	;	杉	打 質	1 個	組の数	製作	備	考	
設年	計月日	製 図 式見 1 2 0	検図 藤田 19.	承 記1. 2	忍 1	尺 FRI	度 E E	鋼製電線管(厚鋼)				
丸一鋼管株式会社						図番		D-0001				

第三角法